

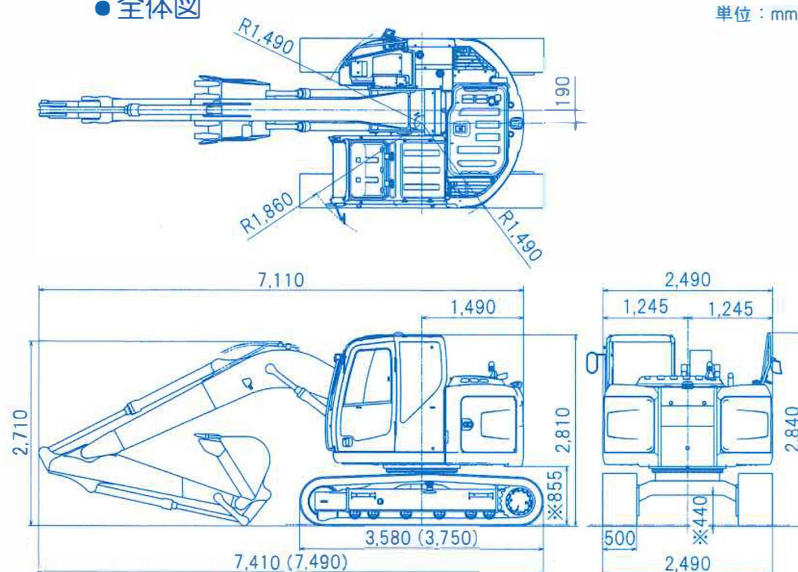
操作装置の名称と機能 (SK125SR-3・SK135SR-3・SK135SRLC-3)

本シートは、通常のショベル操作に必要な最小限のレバー、スイッチ、計器類の名称と機能について説明しています。

詳細な取扱いや注意事項については、取扱説明書を熟読してください。

主要諸元

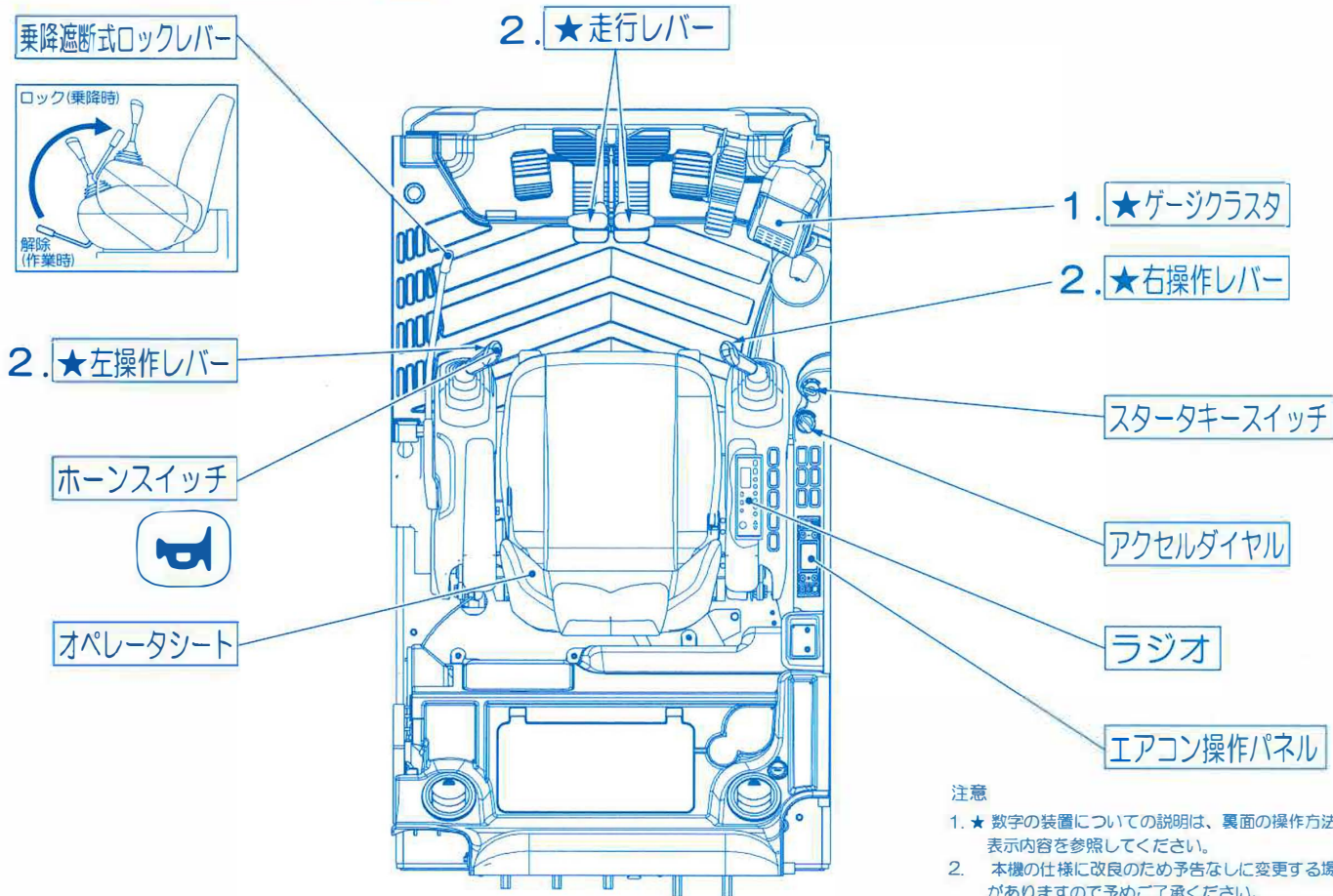
●全体図



注記：※印寸法は、シューラゲ高さを含みません。
()内はLC仕様を示します。

項目	機種		
	SK125SR-3	SK135SR-3	SK135SRLC-3
速度／登坂能力	旋回速度	11.0 min ⁻¹	
	走行速度(1速/2速)	3.4 / 5.6 km/h	
	登坂能力	70 (35) % (度)	
エンジン	モデル	三菱 D04EG-WDP3TAAC2-5	
	総排気量	3,331 ml	
	定格出力/回転数	69.2 / 2,000 kW/min ⁻¹	
運転質量	13,000 kg	13,600 kg	13,800 kg

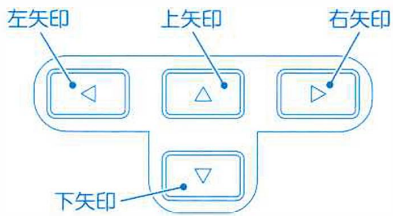
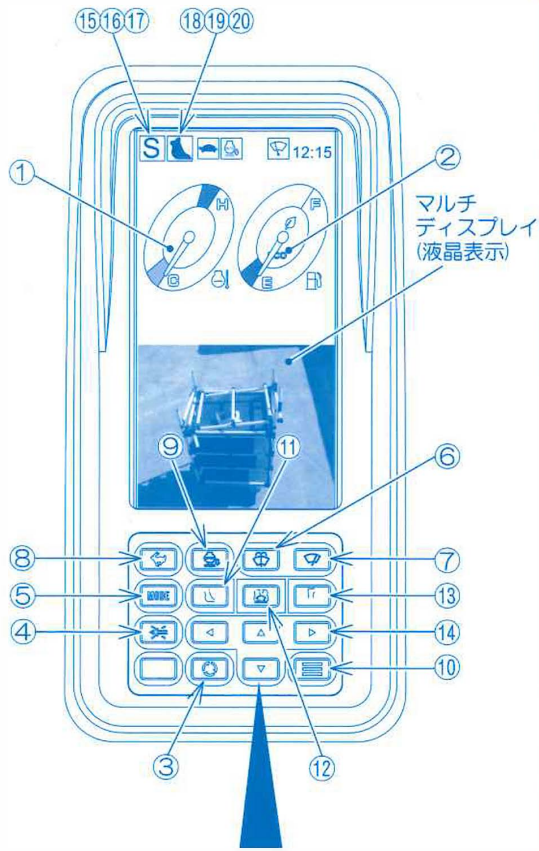
運転席内操作装置



注意

- ★ 数字の装置についての説明は、裏面の操作方法や表示内容を参照してください。
- 本機の仕様に改良のため予告なしに変更する場合がありますので予めご了承ください。

★1. ゲージクラスタ



矢印スイッチの詳細

メータ	<p>① エンジン水温計</p>	<p>② 燃料残量計</p>			
スイッチパネル	<p>③ 画面切替スイッチ</p>	<p>④ ブザーストップスイッチ</p>	<p>⑤ 作業モード選択スイッチ</p>	<p>⑥ ウォッシュスイッチ</p>	
	<p>⑦ ワイパスイッチ</p>	<p>⑧ 走行1速・2速切替スイッチ</p>	<p>⑨ オートアクセルスイッチ</p>	<p>⑩ メニュースイッチ</p>	
	<p>⑪ 掘削スイッチ</p>	<p>⑫ ニブラースイッチ</p>	<p>⑬ ブレーカスイッチ</p>	<p>⑭ 矢印スイッチ</p>	
モード	<p>作業モード</p> <p>⑮ Sモード</p> <p>標準掘削・積み込み作業</p>		<p>アタッチメントモード</p> <p>⑯ Eモード</p> <p>低燃費作業</p>		
	<p>⑰ Hモード</p> <p>重掘削作業</p>		<p>⑱ プレーカモード</p> <p>ブレーカ作業</p>		<p>⑲ ニブラーモード</p> <p>圧砕機(ニブラー)作業</p>
	<p>⑳ 掘削モード</p> <p>掘削作業</p>				
▲マルチディスプレイ警告表示	<p>CPU 通信データ異常</p> <p>エンジン停止</p> <p>エンジン油圧</p> <p>冷却水レベル</p> <p>チャージ</p> <p>エンジンオイル交換</p>		<p>旋回P解除中</p> <p>セレクトバルブ異常</p> <p>エンジン水温</p> <p>エアクリーナ</p> <p>燃料レベル</p> <p>WARM 暖機終了</p>		
	<p>●警告表示された場合は、取扱説明書を参照し対処してください。</p> <p>●他にも表示項目があります。取扱説明書を参照してください。</p>				

★2. 操作レバーパターン

Y方式	<p>Y: 国土交通省標準操作方式(ISO)</p>	H方式	<p>H: 左旋回レバー前後方式</p>
K方式	<p>K: 右旋回レバー左右方式</p>	M方式	<p>M: 右旋回レバー左右方式</p>

注意: 工場出荷機の場合は、操作レバーパターンの標準はY(ISO)方式ですが、ユーザー直納機あるいは希望により他のK・H・M方式のいずれかで出荷される場合もあります。